

IoD solutions

Partenaire officiel
de Supply Chain +



Pourquoi IoD solutions soutient SUPPLY CHAIN + ?

- ❑ Pour contribuer à construire un référentiel supply chain actionnable
- ❑ Pour permettre la promotion de l'excellence de la fonction supply chain au sein des entreprises
- ❑ Pour contribuer à la nécessaire transformation des supply chain dans un monde VICA

Présentation de l'entreprise

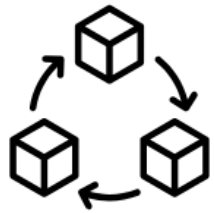
- ❑ IoD solutions améliore votre performance opérationnelle en éclairant les prises de décision de vos équipes opérationnelles grâce à la Data & IA.
- ❑ IoD solutions s'appuie sur une dizaine de consultants expérimentés et un réseau de partenaires technologiques pour vous accompagner de la réflexion stratégique à la mise en place opérationnelle des solutions Data & IA adaptées à votre contexte.

Présentation des pôles d'expertise

- ❑ Stratégie technologique Data & IA pour la supply chain
- ❑ Delivery de solutions Data & IA sur-mesure
- ❑ Accompagnement du déploiement des solutions

Présentation de 3 offres-phares

- ❑ Diagnostic Data & IA
- ❑ Stratégie de déploiement cas d'usage Data & IA
- ❑ Delivery solutions Data & IA



Supply Chain



**Innovation et
Digital**



DSI



Chief Data Officer



Marketing

Points forts de IoD solutions pour accompagner les entreprises vers l'excellence

7. SUPPLY CHAIN + STRUCTURÉE	
7.1	DIRECTION SUPPLY CHAIN
7.2	STRATEGIE SUPPLY CHAIN
7.3	SCHEMA DIRECTEUR LOGISTIQUE
7.4	ORGANISATION FONCTIONNELLE
7.5	MANAGEMENT DES EQUIPES
7.6	PROCESSUS SUPPLY CHAIN
7.7	SYSTÈME D'INFORMATION
7.8	TABLEAU DE BORD
7.9	COMITE SUPPLY CHAIN +

9. SUPPLY CHAIN + COLLABORATIVE	
9.1	COLLABORATION INTERNE SUPPLY CHAIN / COMMERCE / MKG
9.2	COLLABORATION INTERNE APPROVISIONNEMENTS / ACHATS
9.3	COLLABORATION EXTERNE CLIENT / FOURNISSEUR
9.4	COLLABORATION AVEC LES PRESTATAIRES LOGISTIQUES
9.5	PARTAGE DE RESSOURCES

10. SUPPLY CHAIN + APPRENANTE	
10.1	REFERENTIEL DE COMPETENCES
10.2	ENTRETIEN INDIVIDUEL
10.3	FORMATION CONTINUE
10.4	ACCUEIL DE STAGIAIRES ET ALTERNANTS
10.5	RETOUR D'EXPERIENCE
10.6	PROMOTION DU SUPPLY CHAIN MANAGEMENT
10.7	OUVERTURE SUR LE MONDE

8. SUPPLY CHAIN + DIGITALE	
8.1	CODIFICATION, MARQUAGE, RADIOFREQUENCE
8.2	ECHANGES DE DONNEES INFORMATISES
8.3	CAPTURE AUTOMATIQUE
8.4	VISIBILITE END-TO-END DE LA SUPPLY CHAIN
8.5	AUTOMATISATION DES PROCESSUS
8.6	BUSINESS INTELLIGENCE
8.7	BIG DATA / IA
8.8	JUMENTAU NUMERIQUE

6. SUPPLY CHAIN + ÉCORESPONSABLE	
6.1	STRATÉGIE ENVIRONNEMENTALE
6.2	STRATÉGIE ENERGÉTIQUE
6.3	ECONOMIE CIRCULAIRE
6.4	ENTREPÔT HQE
6.5	TRANSPORT RESPONSABLE
6.6	SUPPORTS DE MANUTENTION
6.7	ECOBILAN

Nous avons indiqué nos compétences et solutions-phares sur le référentiel Supply Chain +



Cette évaluation se base sur les missions réalisées depuis 5 ans chez de nombreux clients.

1. SUPPLY CHAIN + FIABLE	
1.1	TAUX DE SERVICE CLIENT
1.2	SERVICE CLIENT
1.3	ACCORD DE SERVICE
1.4	GESTION DES MASTER DATA
1.5	GESTION DE LA TRACABILITE
1.6	PREVISIONS DE VENTE
1.7	STOCKS DE SECURITE
1.8	CONTRAT PRESTATION LOGISTIQUE
1.9	CONTRAT DE TRANSPORT
1.10	AUDIT FOURNISSEUR

2. SUPPLY CHAIN + EFFICACIE	
2.1	PLANIFICATION STRATEGIQUE
2.2	PLANIFICATION TACTIQUE
2.3	ORDONNANCEMENT
2.4	INTRALOGISTIQUE
2.5	GESTION D'ENTREPÔT
2.6	GESTION DU TRANSPORT
2.7	GESTION DES FLUX IMPORT-EXPORT
2.8	PARAMETRES D'EFFICACIE
2.9	COÛTS LOGISTIQUES ET BUDGET
2.10	OPTIMISATION DES STOCKS ET DU BFR

3. SUPPLY CHAIN + AGILE	
3.1	CONFIANCE ET AUTONOMIE
3.2	POLYVALENCE
3.3	COMPREHENSION DE LA DEMANDE
3.4	VISIBILITE INTERNE DES FLUX, DES STOCKS ET DES CAPACITES
3.5	GESTION DES ANOMALIES
3.6	REDUCTION ET MAITRISE DES TEMPS DE CYCLE
3.7	REACTIVITE INDUSTRIELLE ET LOGISTIQUE

4. SUPPLY CHAIN + PRÉVENTIVE	
4.1	MANAGEMENT DE LA PREVENTION DES RISQUES AT/MP
4.2	EVALUATION DES RISQUES ET PILOTAGE DES PLANS D'ACTION
4.3	RESPECT DES CONSIGNES D'HYGIENE ET DE SECURITE
4.4	VERIFICATION PERIODIQUE ET MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS
4.5	ANALYSE DES AT/MP
4.6	ORGANISATION ET PREPARATION DU TRAVAIL
4.7	FORMATION A LA SANTE ET A LA SECURITE AU TRAVAIL
4.8	INTEGRATION DES INTERIMAIRES
4.9	INTEGRATION DES PRESTATAIRES LOGISTIQUES

5. SUPPLY CHAIN + RÉGILIENTE	
5.1	ANALYSE DES RISQUES
5.2	STRATEGIES DE RESILIENCE
5.3	SECURISATION DES LIEUX, DES PERSONNES ET DES BIENS
5.4	SÉCURISATION DES APPROVISIONNEMENTS
5.5	SÉCURISATION DE LA PRODUCTION
5.6	SÉCURISATION DE LA DISTRIBUTION
5.7	SÉCURISATION INFORMATIQUE
5.8	CELLULE DE CRISE
5.9	EXERCICES D'ENTRAINEMENT

Références clients

- ❑ Michelin
- ❑ Adeo
- ❑ Air Liquide
- ❑ Airbus



Amélioration des prévisions de vente chez un industriel de l'agroalimentaire

Amélioration des prévisions de vente chez un industriel de l'agroalimentaire Data & IA dans l'industrie [...]



Amélioration de la capacité d'adaptation d'un grand industriel

Comment un grand industriel a amélioré sa capacité d'adaptation grâce à la généralisation d'outils d'aide [...]



Anticiper 25% des risques de défauts qualité chez ses fournisseurs dans l'industrie aéronautique

Cette entreprise travaille avec plus de 3 000 fournisseurs en direct. La supply chain étendue...

Contact

- ❑ Ider OUDAD - Associé fondateur
- ❑ ider.oudad@iod-solutions.fr
- ❑ 07 61 43 99 23
- ❑ <https://www.iod-solutions.fr/>